

# Novo™-Serie: Modell 300

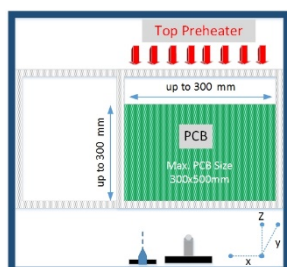
Selektivlöten auf kompakter Standfläche und mit enormem Nutzungsgrad

## Eigenschaften und Vorteile

- Die eigenständige Plattform ist ideal für Prototypen, Zellenproduktion oder Produktionsanforderungen für Kleinserien.
- Als Einstiegsklasse für Selektivlöten weist dieser Maschinentyp mit weniger als 1,1 Kubikmeter Platzbedarf im Werk eine kompakte Standfläche auf.
- Volltitan-Löttiegel, der mit allen Lötlegierungen kompatibel und gleichzeitig leicht und ohne Werkzeuge zu warten ist
- Die Modulbauweise der Plattform macht es möglich Optionen hinzuzufügen, wenn bei der Anwendung Änderungsbedarf besteht
- Selektivlötsystem der Einstiegsklasse, mit dem Leiterplatten mit der gleichen Geschwindigkeit gelötet werden können wie bei größeren und teureren Maschinen

Die Novo™ 300 wurde für eine Vielzahl an Selektivlötanwendungen entwickelt und bietet einen enormen Nutzen bei hervorragenden Prozessfähigkeiten. Dadurch ist dieser Maschinentyp ideal für Prototypen, Kleinserien- oder Zellenproduktion. Zu den hervorstechenden Eigenschaften von Novo™ 300 zählen Dropjet-Fluxen, IR-Vorwärmen und Selektivlöten. Dadurch werden schnellere Bearbeitungszeiten und reduzierte Zykluszeiten beim Löten erreicht.

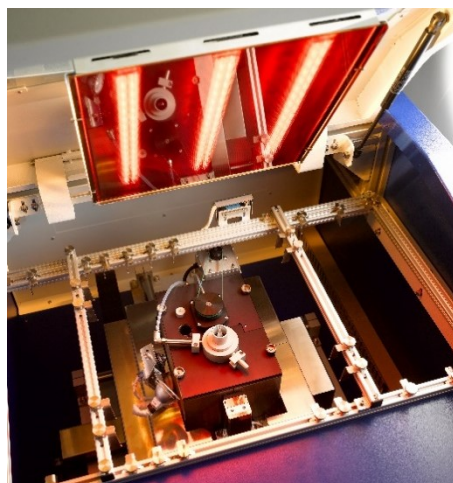
**Vielseitigkeit.** Kompakte Bauweise, Single-Dropjet-Fluxer und Volltitan-Löttiegel machen die Novo™ 300 zu einer flexiblen Selektivlötplattform, die einen Lötbereich von 300 x 300 mm bietet. Auf der Novo™ 300 können auch Leiterplatten mit einer Größe von bis zu 500 x 300 mm verarbeitet werden.



Novo™ 300 in der Konfiguration Flussmittel, Vorwärmen und Löten



**Wert** Die umfassenden Prozesslösungen von Nordson SELECT zeichnen sich durch einen hohen Innovationsgrad aus und sorgen für maximale Kapitalrendite und niedrige Gesamtbetriebskosten. Von den ersten Schritten zur Prozessentwicklung bis hin zur Serienproduktion betreut Sie unser erfahrenes weltweites Netzwerk aus Technikern, Applikationsentwicklern und technischen Kundendienst-Mitarbeitern.



Novo™ 300 kompakte Lötplattform

# Spezifikationen: Novo™ 300

## Bewegungssystem

Z Genauigkeit	±50 µm
Z Wiederholbarkeit <sup>(1)</sup> :	±50 µm, 3 Sigma
Z Geschwindigkeit:	0,05 m/s Spitze
X-Y Genauigkeit	±50 µm
X-Y Wiederholbarkeit <sup>(1)</sup> :	±50 µm, 3 Sigma
X-Y Geschwindigkeit:	0,2 m/s Spitze

## Computer

PC mit Betriebssystem Windows®

## Software

PhotoScan „Point-and-Click“-Programmeditor und Software zur Maschinensteuerung

## Fassungsvermögen und Gewicht des Löttiegels

Fassungsvermögen <sup>(2)</sup>: Ca. 12,0 kg

## Lötbarer Bereich (X-Y)

Max. 300 x 300 mm

## Platinenhalter-Kapazität

Max. Leiterplatten-Größe <sup>(3)</sup>: 500 x 300 mm

## Freiraum der Platine

Max. Freiraum auf der Oberseite der Platine 120 mm

Max. Freiraum auf der Unterseite der Platine 40 mm

## Anlagen-Voraussetzungen

Stellfläche des Systems: 931 x 1235 mm

Druckluft: Nicht erforderlich

Leistung (Netzstrom) <sup>(4)</sup>: Spannungsversorgung mit 1 Phase, 230VAC, 50-60 Hz, 2 kW, 13 A ohne Vorwärmer, oder 3 Phasen, 400VAC, 50-60 Hz, 10 kW, 16 A mit Vorwärmer

Stickstoff: 99,99% (4.0) rein, 4-6 bar, 1,3 m<sup>3</sup>/Stunde

Belüftung: Rückseite 150 m<sup>3</sup>/Stunde, 100 mm Leitungsdurchm.

Gewicht der Anlage <sup>(5,6)</sup>: 350 kg

- (1) Wiederholbarkeit wird bei voller Nenngeschwindigkeit des Systems gemessen.
- (2) Lötleistung und Gesamtgewicht des Löttiegels und der Pumpengruppe variieren je nach Lötlegierung.
- (3) Für kleinere oder größere Platinen / Träger kontaktieren Sie bitte den Hersteller.
- (4) Je nach Zusammenstellung variiert die elektrische Leistung.
- (5) Je nach Zusammenstellung variiert das Gewicht der Anlage.
- (6) Abhängig von der Zusammenstellung. Andere Zusammenstellungen sind erhältlich. Wenden Sie sich an Nordson SELECT.

## Standardfunktionen

MicroDrop Dropjet-Fluxer

Vorheizen mit Stickstoff

Volltitan-Tiegel und Pumpengruppe

Magnetgekuppelte Schnellwechsel-Lötdüsen

PhotoScan-Editor und Software zur Maschinenkontrolle

- Einfaches Programmieren mit „Point and Click“
- Remote-Steuerung der Maschine
- Remote-Instandhaltung der Maschine
- Netzwerk- und FIS-fähig

TFT-Monitor

## Optionale Funktionen

Lötrahmen für Leiterplatten

Infrarot-Vorheizung auf der Oberseite

Kamera zur Prozessbeobachtung

Automatisches System zur Lötmittelniveau-Feststellung

System zur Wellenhöheüberwachung

Automatisches Düsenreinigungssystem

Flussmittelüberwachung mit Niveaustandsanzeige

System zur Datenerfassung mit Nachverfolgbarkeit aller Prozessparameter

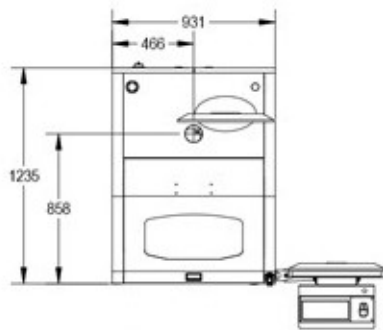
Windows ist eine in den USA und anderen Ländern eingetragene Marke von Microsoft Corporation.

## Eingehaltene Normen

SMEMA, CE

**Möglicherweise stehen zusätzliche Optionen zur Verfügung: kontaktieren Sie Nordson SELECT, um mehr zu erfahren.**

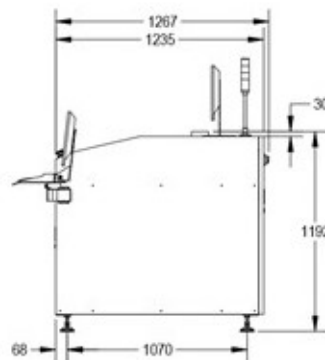
Abmessungen in Millimeter



Top View (mm)



Front View (mm)



Side View (mm)

**Nordson SELECT Inc.**  
**Büro Deutschland**  
**+49 (0) 7273 949466 0 Telefon**  
**[sales.eu@nordsonselect.com](mailto:sales.eu@nordsonselect.com) E-Mail**  
**Perlackerstraße 11**  
**76767 Hagenbach**  
**Deutschland**  
**[www.nordsonselect.com](http://www.nordsonselect.com)**

**Ausgabe vom 15.08.2017**

**Für weitere Informationen  
kontaktieren Sie Ihren Vertreter  
vor Ort oder Ihr Regionalbüro.**

**[Nordsonselect.com](http://Nordsonselect.com)**

**Nordamerika**

*Hauptsitz*

Spokane Valley, WA, USA

+1.509.924.4898

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)

**China**

E-Mail:

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)

Schanghai

+86.21.3866.9166

Peking

+86.10. 8453.6388

Kanton

+86.20.8554.9996

**Europa**

Maastricht, Niederlande

+31. 43.352.4466

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)

**Japan**

Tokio

+81.3.5762.2801

[Info@nordsonselect.com](mailto:Info@nordsonselect.com)

**Korea**

Seoul

+82.31.765.8337

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)

**Indien**

Madras

+91. 44.4353.9024

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)

**Südostasien/ Australien**

Singapur

+65.6796.9514

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)

**Taiwan**

+886.229.02.1860

[info@nordsonselect.com](mailto:info@nordsonselect.com)